



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178 U.S.A.
800-435-0705 • www.idealind.com
IS 0003-1 Made in Taiwan / Hecho en Taiwán / Fabriqué à Taiwan



36-600

Drill Tap Use & Care Guide

For optimal performance:

- Keep drill tap bit perpendicular to work surface.
- Do not slow bit when approaching the threading step. Use full recommended RPM throughout the initial cut.
- To remove the bit, put the drill in reverse, pull the drill tap up so that the threads are engaged with the bottom of the hole. Then, slowly reverse the bit through the hole, making sure to keep the bit vertical.
- Use with cordless or impact rated drills.
- Use a fully charged battery.
- Use the recommended RPM range of 300 to 1500 RPM.



DO NOT ROCK

⚠️ WARNING Electrical and eye injury hazard. Contact with live voltage may cause injury or death. Do not use on or near live voltage. Wear eye protection. **WARRANTY:** See www.idealind.com or call Customer Assistance for warranty details.

Guía de Uso y Cuidado de Machuelo

Para un rendimiento óptimo:

- Mantenga la broca del taladro perpendicular a la superficie de trabajo.
- No disminuya la velocidad de la broca al aproximarse al paso de enroscado. Utilice las RPM completas recomendadas durante todo el corte inicial.
- Para retirar la broca, ponga el taladro en reversa, jale la broca hacia arriba de modo que las roscas estén enganchadas con la parte inferior del agujero. Luego, reverse lentamente la broca a través del orificio, asegurándose de mantener la broca vertical.
- Utilice con taladros inalámbricos o de impacto.
- Utilice una batería completamente cargada.
- Utilice el rango recomendado de 300 RPM a 1500 RPM.

⚠️ AVERTISSEMENT Risque d'électrocution et de blessure des yeux. Le contact avec une ligne haute tension peut entraîner des lésions ou la mort. N'utilisez pas à proximité ou sur des circuits de secteur sous tension. Porter un dispositif de protection des yeux.

GARANTIE: Voyez www.idealind.com, ou appelez le Service après-vente pour les détails de la garantie.

Guide de soin et d'entretien de foret-taraud

Pour un rendement optimal:

- Maintenez le taraud de la perceuse perpendiculaire à la surface de travail.
- Ne ralentissez pas la foret lors de l'approche de l'amorce du filetage. Avancez au plein régime conseillé lors de la coupe initiale.
- Pour retirer le taraud, mettez la perceuse en marche arrière, tirez la perceuse vers le haut afin de vous assurer que le filet est engagé dans le fond de l'orifice. Puis faites reculer le taraud dans le trou en veillant à maintenir le taraud à la verticale.
- Utilisez avec une perceuse sans fil ou à chocs.
- Utilisez une batterie complètement chargée.
- Utilisez la plage de régime conseillée entre 300 et 1500 tour/minute.

⚠️ AVERTENCIA Riesgo de electrocución y de lesión de los ojos. El contacto con la línea bajo tensión puede causar lesiones o la muerte. No utilice cerca o en tensión viva. Use gafas de seguridad.

GARANTÍA: Visite www.idealind.com, o llame a Asistencia al Cliente para los detalles sobre la garantía.