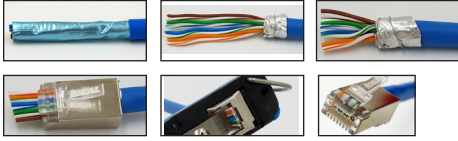


# IDEAL® Shielded Connectors

## Instructions

**Note: Max conductor diameter is 0.041" for this plug.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
  2. Fold over foil – trim to 1/4".
  3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
  4. Trim conductor ends flush to 1/2" for standard plugs or 1" for feed-thru plugs.
  5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector.
  6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
  7. Crimp with IDEAL 30-495 or compatible termination tool.
- Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

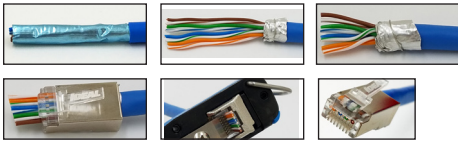
800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

# IDEAL® Shielded Connectors

## Instructions

**Note: Max conductor diameter is 0.041" for this plug.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
  2. Fold over foil – trim to 1/4".
  3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
  4. Trim conductor ends flush to 1/2" for standard plugs or 1" for feed-thru plugs.
  5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector.
  6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
  7. Crimp with IDEAL 30-495 or compatible termination tool.
- Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

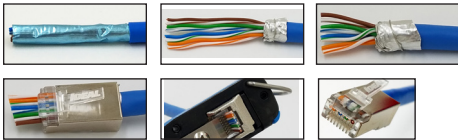
800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

# IDEAL® Shielded Connectors

## Instructions

**Note: Max conductor diameter is 0.041" for this plug.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
  2. Fold over foil – trim to 1/4".
  3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
  4. Trim conductor ends flush to 1/2" for standard plugs or 1" for feed-thru plugs.
  5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector.
  6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
  7. Crimp with IDEAL 30-495 or compatible termination tool.
- Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

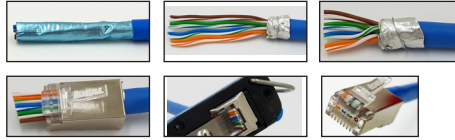
# IDEAL® Conectores Blindados

## Instrucciones

**Nota: El diámetro máximo del conductor para este enchufe es 0.041".**

1. Pele y quite 1 "-2" del revestimiento dejando intacto el escudo metálico.
2. Doble el escudo metálico hacia atrás - recorte a 1/4".
3. Desenrosque los pares, enderece y alinee los alambres al esquema de cableado requerido (568A o 568B).
4. Recorte los extremos del conductor al ras a 1/2 "para enchufes estándar o 1" para enchufes de paso.
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que el escudo metálico entre en el extremo posterior del conector blindado.
6. Verifique que los conductores estén en el orden correcto del esquema de cableado.
7. Preense con IDEAL 30-495 o herramienta de terminación compatible.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

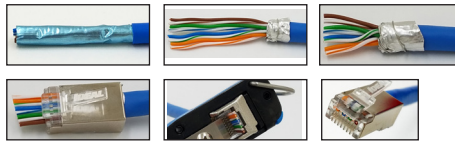
# IDEAL® Conectores Blindados

## Instrucciones

**Nota: El diámetro máximo del conductor para este enchufe es 0.041".**

1. Pele y quite 1 "-2" del revestimiento dejando intacto el escudo metálico.
2. Doble el escudo metálico hacia atrás - recorte a 1/4".
3. Desenrosque los pares, enderece y alinee los alambres al esquema de cableado requerido (568A o 568B).
4. Recorte los extremos del conductor al ras a 1/2 "para enchufes estándar o 1" para enchufes de paso.
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que el escudo metálico entre en el extremo posterior del conector blindado.
6. Verifique que los conductores estén en el orden correcto del esquema de cableado.
7. Preense con IDEAL 30-495 o herramienta de terminación compatible.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealindustries.com](http://www.idealindustries.com)  
Made in Taiwan

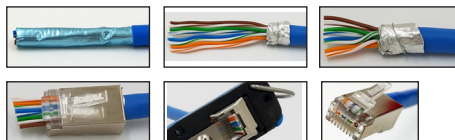
# IDEAL® Conectores Blindados

## Instrucciones

**Nota: El diámetro máximo del conductor para este enchufe es 0.041".**

1. Pele y quite 1 "-2" del revestimiento dejando intacto el escudo metálico.
2. Doble el escudo metálico hacia atrás - recorte a 1/4".
3. Desenrosque los pares, enderece y alinee los alambres al esquema de cableado requerido (568A o 568B).
4. Recorte los extremos del conductor al ras a 1/2 "para enchufes estándar o 1" para enchufes de paso.
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que el escudo metálico entre en el extremo posterior del conector blindado.
6. Verifique que los conductores estén en el orden correcto del esquema de cableado.
7. Preense con IDEAL 30-495 o herramienta de terminación compatible.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

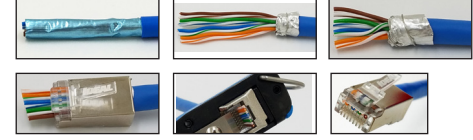
# IDEAL® Connecteurs blindés

## Mode d'emploi

**Remarque: Le diamètre de connecteur maximum est de 0,041 po (10,41 mm) pour cette fiche.**

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de la gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'aluminium - coupez à 1/4 po (6,35 mm).
3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils conformément au schéma de câblage requis (568A ou 568B).
4. Coupez les bouts à 1/2 po (12,7 mm) pour les fiches standards ou à 1 po (25,4 mm) pour les fiches traversantes.
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Sertissez la fiche avec l'outil IDEAL 30-495 ou un outil de terminaison compatible.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

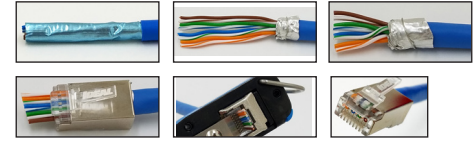
# IDEAL® Connecteurs blindés

## Mode d'emploi

**Remarque: Le diamètre de connecteur maximum est de 0,041 po (10,41 mm) pour cette fiche.**

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de la gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'aluminium - coupez à 1/4 po (6,35 mm).
3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils conformément au schéma de câblage requis (568A ou 568B).
4. Coupez les bouts à 1/2 po (12,7 mm) pour les fiches standards ou à 1 po (25,4 mm) pour les fiches traversantes.
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Sertissez la fiche avec l'outil IDEAL 30-495 ou un outil de terminaison compatible.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

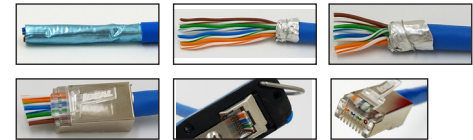
# IDEAL® Connecteurs blindés

## Mode d'emploi

**Remarque: Le diamètre de connecteur maximum est de 0,041 po (10,41 mm) pour cette fiche.**

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de la gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'aluminium - coupez à 1/4 po (6,35 mm).
3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils conformément au schéma de câblage requis (568A ou 568B).
4. Coupez les bouts à 1/2 po (12,7 mm) pour les fiches standards ou à 1 po (25,4 mm) pour les fiches traversantes.
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Sertissez la fiche avec l'outil IDEAL 30-495 ou un outil de terminaison compatible.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0015-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan