



Phase/Motor Rotation Tester Instruction Manual

61-521 Features:

- Phase rotation
- Motor rotation
- Low battery indicator
- Cat III 600V



Read First: Safety Information

Understand and follow operating instructions carefully. Use the tester only as specified in this manual; otherwise, the protection provided by the tester may be impaired.



WARNING

To avoid possible electric shock, personal injury or death, follow these guidelines:

- Do not use if tester appears damaged. Visually inspect the tester to ensure case is not cracked and back case is securely in place.
- Inspect and replace leads if insulation is damaged, metal is exposed, or probes are cracked. Pay particular attention to the insulation surrounding the connectors.
- Do not use tester if it operates abnormally as protection may be impaired.
- Do not use during electrical storms or in wet weather.
- Do not use around explosive gas, dust, or vapor.
- Do not apply more than the rated voltage to the tester.
- Do not use without the battery and the back case properly installed.
- Replace battery as soon as the low battery indicator “OK” LED unlights to avoid false readings.
- Remove the test leads from the circuit prior to removing battery cap.
- Do not attempt to repair this unit as it has no user-serviceable parts.
- If in doubt, check the fuses using an ohmmeter.

Important Note: There will be no indication of voltage or phasing if the tester's fuses are blown. Always verify tester operation on a known live circuit.



CAUTION


To protect yourself, think "Safety First":

- Voltages exceeding 30VAC or 60VDC pose a shock hazard so use caution.
- Use appropriate personal protective equipment such as safety glasses, face shields, insulating gloves, insulating boots, and/or insulating mats.
- Use the proper terminals for your measurements.
- Never ground yourself when taking electrical measurements.
- Always work with a partner.
- When using the probes, keep fingers as far behind the probe tips as possible.

OPERATING INSTRUCTIONS:

Determination of the rotary field direction and phase presence:

On a 3 Phase System, the sequence of the 3 phases determines the rotation of a 3 phase motor connected to that system. The correct 3 phase sequence results in a clockwise rotation of a connected motor.

- Insert the test leads to the matching color coded sockets of the instrument. Red to R, White (or yellow) to S, Blue (or black) to T.
- Clip the test probes to the three phases (R,S,T). When connecting to a voltage greater than 100VAC, the corresponding neon lamp will start to glow, indicating the presence of the voltage on its corresponding lead (R,S,T lamps).
- Press the TEST button to turn the instrument "ON". The green LED indicates that the instrument is ON and is testing. The battery is OK when the green "OK" LED is ON. Should the Green LED not come on while depressing the TEST button, replace the battery (see Battery Replacement).

If the LED  is illuminated, a clockwise rotary field is present.

If the LED  is illuminated, a counter clockwise rotary field is present.

Please note that the phase voltage is indicated even if the neutral conductor N is connected in place of a phase conductor.


Determination of motor connections and motor rotation:


- Insert the test leads into the instrument using the color codes then to the motor wiring per the chart below.

Test Lead	Tester Input	Motor Wiring
Red	R/L1	L1
White (or yellow)	S/L2	L2
Blue (or black)	T/L3	L3

- Press and hold the button. The green "OK" LED indicates that the instrument is ready for testing. Turn the motor shaft by at least a half rotation clockwise. Look at the LED's while the shaft is spinning. Note: A relatively low RPM is sufficient to perform the measurement.

It is important to ensure that the user faces the drive shaft, looking toward the motor and the front side of the tester at the same time, so that motor rotation can be confirmed.

The red LED  indicates clockwise motor rotation if the leads are properly connected as follows: L1 to R, L2 to S, and L3 to T.

The red LED  indicates counter- clockwise motor rotation if the leads are improperly connected, such as L1 to R, L2 to S, and L3 to T. Switch the red and white test lead connections and confirm the proper clockwise rotation now exists.

Battery Replacement:

- Ensure test leads are disconnected from circuit or components.
- Remove test leads from input jacks on tester.
- Remove the two screws from the back case.
- Remove the back case.
- Replace battery with a new 9V battery.
- Assemble the back case to the tester and re-tighten the screws.

Fuse Replacement:

Unscrew the back cover, replace fuse(s) with the same type fuse (5 x 20mm, 200mA/250V). Screw the cover back into place.

Maintenance:


Clean the case with a damp cloth and mild detergent. Do not use abrasives or solvents.

Service and Replacement Parts:

This unit has no user-serviceable parts.

For replacement parts or to inquire about service information contact IDEAL INDUSTRIES, INC at (877)-201-9005 or visit our website www.testersandmeters.com.

SPECIFICATIONS:

Nominal Voltage for Phase Presence Indication:	100 - 600VAC (10-400Hz)
Phase Rotary Field Direction:	1- 600VAC (2-400Hz)
Determination of Motor Rotation (requires > ½ turn):	1-600VAC (2-400Hz)
Over Load Protection:	550V (between all terminals)
Fuses:	5 x 20mm, 200mA/ 250V fuse
Low Battery Indicator:	The "  OK" LED unlights when battery voltage drops below operating level.
Battery:	(1) 9V, IEC 6LR61
Current Consumption:	Max 18 mA.
Size:	6.0"Hx2.8"Wx1.4"D (151mmHx72mmW x 35 mmD)
Weight:	6.4oz (181g) including battery
Display:	Neon Lamps and LEDs
Accessories included:	Carrying Case, Alligator Clip Leads, (1) 9V battery, operating instructions.
Operating Temperature Range:	5°F to 131°F (-15°C to + 55°C)
Storage Temperature:	-4°F to 158°F (-20°C to + 70°C)
Safety:	Cat III - 600V



Double Insulation

Instrument has been evaluated and complies with insulation category III (overvoltage category III). Pollution degree 2 in accordance with IEC-644. Indoor use.

Dispose of waste electrical and electronic equipment



In order to preserve, protect and improve the quality of environment, protect human health and utilize natural resources prudently and rationally, the user should return unserviceable product to relevant facilities in accordance with statutory regulations. The crossed-out wheeled bin indicates the product needs to be disposed separately and not as municipal waste.

Disposal of used batteries/accumulators!



The user is legally obliged to return used batteries and accumulators. Disposing used batteries in the household waste is prohibited! Batteries/accumulators containing hazardous substances are marked with the crossed-out wheeled bin. The symbol indicates that the products forbidden to be disposed via the domestic refuse. The chemical symbols for the respective hazardous substances are Cd = Cadmium, Hg = Mercury, Pb = Lead. You can return used batteries/accumulators free of charge to any collecting point of your local authority, our stores, or where batteries/accumulators are sold. Consequently you comply with your legal obligations and contribute to environmental protection.



Warranty Statement:

This tester is warranted to the original purchaser against defects in material and workmanship for two years from the date of purchase. During this warranty period, IDEAL INDUSTRIES, INC. will, at its option, replace or repair the defective unit, subject to verification of the defect or malfunction. This warranty does not cover fuses, batteries or damage from abuse, neglect, accident, unauthorized repair, alteration, or unreasonable use of the instrument.

Any implied warranties arising out of the sale of an IDEAL product, including but not limited to implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose, are limited to the above. The manufacturer shall not be liable for loss of use of the instrument or other incidental or consequential damages, expenses, or economic loss, or for any claim or claims for such damage, expenses or economic loss.

State laws vary, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.



#61-521

Probador de rotación de fases/ motores

Manual de Instrucciones

Funciones del 61-521:

- Rotación de fases
- Rotación de motores
- Indicador de batería con poca carga
- Cat III 600V




Lea primeramente: Información de seguridad

Asegúrese de entender y seguir cuidadosamente las instrucciones de operación. Use el instrumento sólo como se especifica en este manual. De lo contrario, la protección que proporciona el mismo puede reducirse.

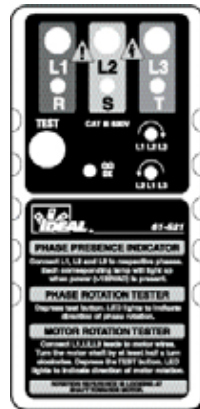


ADVERTENCIA

Para evitar posibles riesgos de electrocución, lesiones o la muerte, siga estas pautas:

- No use el instrumento si el mismo parece estar dañado. Inspecciónelo visualmente para asegurarse de que la cubierta no esté fisurada y que la parte trasera de la misma esté firmemente colocada en su sitio.
- Inspeccione y reemplace los cables si el aislamiento está dañado, hay piezas metálicas expuestas o las sondas están fisuradas. Preste particular atención al aislamiento de alrededor de los conectores.
- No use el instrumento si funciona en forma anormal, porque puede verse reducida la protección.
- No use el instrumento durante tormentas eléctricas o con tiempo húmedo.
- No use el instrumento cerca de gases explosivos, polvo o vapor.
- No aplique al instrumento voltajes superiores al nominal.
- No use el instrumento sin las baterías ni si la parte posterior de la cubierta no está instalada correctamente.
- Reemplace la batería tan pronto se enciende el indicador de la misma , a fin de evitar lecturas falsas.
- Retire los cables de prueba del circuito antes de desmontar la tapa de las baterías.
- No intente reparar esta unidad puesto que no tiene piezas reparables por el usuario.
- Si tiene dudas, verifique los fusibles con un óhmetro.

Nota importante: No hay indicación de voltaje ni de secuencia de fases si los fusibles están quemados. Compruebe siempre la presencia de voltaje con un instrumento apropiado o en un circuito que se sabe que está alimentado.



PRECAUCIÓN

Para protegerse, piense que “¡La seguridad primero!”:

- Los voltajes superiores a 30 VCA o 60 VCC representan un riesgo de electrocución, por lo que debe trabajar con precaución.
- Use equipos de protección personal apropiados, tales como gafas de seguridad, máscaras faciales, guantes, calzado y/o alfombras aislantes.
- Use los terminales apropiados para sus medidas.
- No se conecte a tierra cuando tome medidas eléctricas.
- Trabaje siempre con un compañero.
- Cuando use las sondas, mantenga los dedos tan lejos de las puntas de las mismas como sea posible.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN:

Determinación del sentido y la secuencia de fases del campo rotativo:

En un sistema trifásico, la secuencia de las 3 fases determina la rotación del motor trifásico conectado a ese sistema. La secuencia correcta de las 3 fases produce la rotación del motor conectado en sentido horario.

- Inserte los cables de prueba en los zócalos del instrumento con código de color coincidente. Rojo al R, blanco (o amarillo) al S, azul (o negro) al T.
- Prenda las sondas de prueba a las tres fases (R, S y T). Cuando se conecta a un generador de voltaje de más de 100 VCA, la lámpara de neón correspondiente comienza a iluminarse, para indicar la presencia del voltaje en su cable correspondiente (lámparas de R, S y T).
- Pulse el botón TEST para encender el instrumento. El LED verde indica que el instrumento está encendido y en prueba. La batería está en buen estado cuando el LED verde está encendido. En caso de que el LED verde no se encienda cuando se presiona el botón TEST, reemplace la batería (consulte Reemplazo de la batería).

Si se enciende el LED L1-L2-L3, indica la presencia de un campo rotativo en sentido horario.

Si se enciende el LED L2-L1-L3, indica la presencia de un campo rotativo en sentido antihorario.

Tenga en cuenta que se indica el voltaje de fase incluso si el conductor neutro N se conecta en lugar del conductor de una fase.

Determinación de las conexiones y la rotación del motor:

- Inserte los cables de prueba en el instrumento usando los códigos de colores y luego al cableado del motor según el cuadro de abajo.

Cable de prueba	Entrada del instrumento	Cableado del motor
-----------------	-------------------------	--------------------

Rojo	R/L1	L1
Blanco (o amarillo)	S/L2	L2
Azul (o negro)	T/L3	L3

- Pulse el botón. El LED verde indica que el instrumento está listo para la prueba. Gire el eje del motor por lo menos media vuelta en sentido horario. Observe los LED mientras gira el eje. Nota: Para realizar la medida, es suficiente un valor de RPM relativamente bajo. Es importante asegurarse de que el usuario enfrente al eje impulsor, mirando hacia el motor, y al lado frontal del instrumento al mismo tiempo, de modo que se pueda confirmar la rotación del motor.

El LED rojo L1-L2-L3 indica rotación del motor en sentido horario si los cables están conectados correctamente, de la siguiente manera: L1 a R, L2 a S y L3 a T.

El LED rojo L2-L1-L3 indica rotación en sentido antihorario del motor si los cables están conectados incorrectamente, tal como L1 a R, L2 a S y L3 a T. Permute las conexiones de los cables de prueba rojo y blanco y confirme que exista ahora la rotación en sentido horario correcta.

Reemplazo de la batería:

- Asegúrese de que los cables de prueba estén desconectados del circuito o de los componentes.
- Retire los cables de prueba de los jacks de entrada del instrumento.
- Retire los tornillos de la parte posterior de la cubierta.
- Retire la parte posterior de la cubierta.
- Reemplace la batería por una nueva de 9 V.
- Coloque la parte posterior de la cubierta nuevamente en el instrumento y vuelva a apretar los tornillos.

Reemplazo de fusibles:

Desatornille la cubierta posterior, reemplace el o los fusibles por fusibles del mismo tiempo (5 x 20 mm, 200 mA/250 V). Atornille nuevamente la cubierta en su sitio.

Mantenimiento:


Limpie la cubierta con un paño húmedo y un detergente suave. No use abrasivos ni solventes.

Servicio y piezas de repuesto:

Esta unidad no contiene piezas reparables por el usuario.

Para obtener información sobre piezas de repuesto o para averiguar acerca del servicio, comuníquese con IDEAL INDUSTRIES, INC. al (877)-201-9005 o visite nuestro sitio web, www.testersandmeters.com.

SPECIFICATIONS:

Voltaje nominal para indicación de presencia de fase:	100 - 600 VCA (10-400 Hz)
Sentido de rotación de fases del campo rotativo:	1- 600 VCA (2-400 Hz)
Determinación de la rotación del motor (requiere > 1/2 vuelta):	1-600 VCA (2-400 Hz)
Protección contra sobrecarga:	550 V (entre todos los terminales)
Fusibles:	5 x 20mm, 200mA/ 250V
Indicador de batería con poca carga:	El LED  se apaga cuando el voltaje de la batería cae por debajo del nivel operacional.
Batería:	(1) 9V, IEC 6LR61
Consumo de corriente:	18 mA máx.
Tamaño:	6.0 x 2.8 x 1.4" (151 x 72 x 35 mm) (alt. x ancho x prof.)
Peso:	6.4 onzas (181 g) incluida la batería
Pantalla:	Lámparas de neón y LED
Accesorios incluidos:	Estuche de transporte, cables con pinzas cocodrilo, (1) batería de 9 V, instrucciones de operación
Rango de temperatura de operación:	5 a 131°F (-15 a + 55°C)
Temperatura de almacenamiento:	-4 a 158°F (-20 a + 70°C)

Aislamiento doble

Este instrumento ha sido evaluado y se comprobó que cumple la categoría de aislamiento III (categoría de sobrevoltaje III). Grado 2 de contaminación, de acuerdo a IEC-644. Uso en interiores.

Disposición final de desechos de equipos eléctricos y electrónicos



A fin de preservar, proteger y mejorar la calidad del medio ambiente, proteger la salud humana y utilizar los recursos naturales en forma prudente y racional, de acuerdo a las regulaciones legales el usuario debe devolver el producto fuera de servicio a los establecimientos correspondientes. El símbolo del cubo de residuos con ruedas tachado con una cruz indica que la disposición final del producto debe realizarse por separado y no entre los desechos municipales.

Disposición final de baterías y acumuladores usados



El usuario tiene la obligación legal de devolver las baterías y acumuladores usados. ¡Está prohibido arrojar las baterías usadas a los cubos de residuos domésticos! Las baterías y acumuladores que contienen sustancias peligrosas están marcados con el símbolo de un cubo de residuos con ruedas tachado con una cruz.



Este símbolo indica que está prohibido desechar el producto como residuo doméstico. Los símbolos químicos de las sustancias peligrosas respectivas son Cd = Cadmio, Hg = Mercurio, Pb = Plomo. Puede entregar las baterías y acumuladores usados sin cargo en cualquier punto de recolección de su autoridad local, en nuestras tiendas o en lugares de venta de baterías y acumuladores. De esta forma, cumple con sus obligaciones legales y contribuye a la protección ambiental.

Garantía:

Se garantiza este instrumento al comprador original contra defectos de material o mano de obra por dos años contados a partir de la fecha de compra. Durante este período de garantía, IDEAL INDUSTRIES, INC. podrá, a la sola opción de IDEAL, reemplazar o reparar la unidad defectuosa, sujeto a verificación del defecto o falla. Esta garantía no se aplica a defectos resultantes del mal uso, negligencia, accidente, reparación no autorizada, alteración o uso irracional de este instrumento.

Cualquier garantía implícita originada en la venta de un producto IDEAL, incluidas —pero sin limitarse a ellas— las garantías implícitas de comerciabilidad y adecuación para un propósito particular, se limita a lo indicado anteriormente. El fabricante no será responsable por la pérdida del uso del instrumento u otros daños y perjuicios incidentales o consecuentes, gastos o pérdidas económicas, ni por ninguna reclamación de dichos daños y perjuicios, gastos o pérdidas económicas.

Las leyes estatales varían, por lo que las limitaciones o exclusiones anteriores pueden no aplicarse en su caso. Esta garantía le da derechos legales específicos y usted puede tener otros derechos que varían de estado a estado. La garantía no se aplica a las baterías.

Testeur de transposition de phases/rotation de moteur

Manuel d'instructions

Fonctions du 61-521:


- Transposition de phases
- Rotation de moteur
- Témoin de décharge de la pile
- Cat III 600V

Lire en premier : Informations de sécurité

Assimilez et suivez soigneusement les instructions d'utilisation. N'utiliser le testeur que de la façon spécifiée dans le présent mode d'emploi ; à défaut, la protection offerte par le testeur pourra être compromise.

AVERTISSEMENT

Pour éviter tout risque d'électrocution, de lésions personnelles ou de mort, se conformer aux directives suivantes :

- Ne pas utiliser l'appareil s'il paraît endommagé. Examiner l'appareil pour s'assurer que son boîtier n'est pas fissuré et que sa partie arrière est bien assujettie.
- Inspecter et remplacer les conducteurs si l'isolant est endommagé, le métal exposé ou les sondes fendues. Porter une attention particulière à l'isolant entourant les connecteurs.
- Ne pas utiliser le testeur s'il fonctionne de manière anormale, la protection qu'il offre pouvant être compromise.
- Ne pas utiliser par temps orageux ou dans la pluie.
- Ne pas utiliser à proximité de gaz, de poussière ou de vapeurs explosifs.
- Ne pas soumettre le testeur à une tension supérieure à la tension nominale.
- Ne pas utiliser sans la pile ou si l'arrière du boîtier n'est pas bien monté.
- Remplacer la pile dès que le témoin de pile est allumé  afin d'éviter les fausses lectures.
- Retirer les fils d'essai du circuit avant de retirer le capuchon de pile.
- Ne pas tenter de réparer cet appareil. Il ne comporte aucune pièce réparable par l'utilisateur.
- En cas de doute, contrôler les fusibles à l'aide d'un ohmmètre.

Remarque importante: Il n'y aura aucun indication de tension ou de phases si les fusibles ont sauté. Tester toujours la présence de tension avec un appareil adéquat ou sur un circuit dont on sait qu'il est sous tension.



ATTENTION

Pour vous protéger, ayez le réflexe « la sécurité d'abord ».

- Les tensions supérieures à 30 V c.a. ou 60 V c.c. posent un risque d'électrocution, on fera donc preuve de prudence.
- Utiliser du matériel de protection adéquat, tels que des lunettes, des écrans faciaux, des gants isolants, des bottes isolantes et/ou des tapis isolants.
- Utiliser les bornes adéquates pour procéder aux mesures.
- Ne jamais se mettre à la terre quand on procède à des mesures électriques.
- Travailler toujours avec un équipier.
- Quand on se sert des sondes, tenir les doigts aussi loin que possible des pointes de sonde.

MODE D'EMPLOI

Détermination du sens du champ tournant et de la présence de phases :

Sur un circuit triphasé, l'ordre des 3 phases détermine la rotation du moteur triphasé raccordé à ce circuit. La séquence de trois phases correcte entraîne une rotation vers la droite du moteur connecté.

- Introduire les conducteurs d'essai dans les douilles chromocodées correspondantes de l'instrument. Rouge dans R, Blanc (ou jaune) dans S, Bleu (ou noir) dans T.
- Connecter les sondes d'essai aux trois phases (R,S,T). Quand on connecte sur une tension supérieure à 100 V c.a, le témoin au néon correspondant s'allumera, indiquant la présence de tension sur le conducteur correspondant (témoins R,S,T).
- Appuyer sur le bouton TEST pour allumer l'instrument. La DEL verte indique que l'instrument est en service et en train de procéder à un essai. La pile est en bon état quand la DEL verte est allumée. Si la DEL verte ne s'allume pas quand on appuie sur le bouton TEST, remplacer la pile (voir Remplacement de la pile).

Si la DEL  L1-L2-L3 est allumé, un champ tournant vers la droite est présent.

Si la DEL  L2-L1-L3 est allumé, un champ tournant vers la gauche est présent.

On notera que la tension de phase est indiquée même quand le conducteur neutre N est connecté à la place d'un conducteur de phase.

Détermination de connexions de moteur et de rotation de moteur:

- Introduire les conducteurs d'essai dans l'instrument à l'aide des codes couleur puis dans le câblage de moteur à l'aide du tableau ci-dessous.

Conducteur d'essai	Entrée de testeur	Câblage de moteur
Rouge	R/L1	L1
Blanc (ou jaune)	S/L2	L2
Bleu (ou noir)	T/L3	L3

- Appuyer sur le bouton. La DEL verte indique que l'instrument est prêt à procéder à un essai. Tourner l'arbre du moteur d'au moins un demi-tour vers la droite. Regardez les DEL quand l'arbre tourne. Remarque : Un régime relativement bas suffit pour procéder à la mesure.

Il est important de faire en sorte que l'utilisateur soit tourné vers l'arbre et qu'il regarde le moteur et l'avant du testeur en même temps, de sorte que la rotation du moteur puisse être confirmée.

La DEL rouge L1-L2-L3 indique la rotation du moteur si les conducteurs sont bien connectés comme cela : L1 à R, L2 à S et L3 à T.

La DEL rouge L2-L 1-L3 indique une rotation vers la gauche si les conducteurs sont mal connectés, comme par exemple L1 à R, L2 à S et L3 à T. Inverser les connexions des conducteurs rouge et blanc et confirmer que la bonne rotation vers la droite existe désormais.

Remplacement de la pile :

- S'assurer que les fils d'essai sont déconnectés du circuit ou des composants.
- Retirer les fils d'essai des prises d'entrée du testeur.
- Retirer les deux vis du fond du boîtier.
- Retirer l'arrière du boîtier.
- Remplacer la pile par une pile neuve de 9 V.
- Monter l'arrière du boîtier sur le testeur et resserrer les vis.

Remplacement du fusible :

Dévisser le couvercle arrière, remplacer le(s) fusible(s) avec un/des fusible(s) du même type (5 x 20 mm, 200 mA/250 V). Revisser le couvercle en place.

Entretien :


Nettoyez le boîtier avec un chiffon humidifié avec du détergent doux. Ne pas utiliser de produits abrasifs ni de solvants.

Entretien-dépannage et pièces de rechange :

Cet appareil ne comporte pas de pièces réparables par l'utilisateur.

En ce qui concerne les pièces de rechange ou les renseignements concernant l'entretien-dépannage, se mettre en rapport avec IDEAL INDUSTRIES, INC. au 877-201-9005 ou visitez notre site web www.testersandmeters.com.

SPÉCIFICATIONS :

Tension nominale pour l'indication de présence de phase :	100 à 600 V c.a.(10 à 400 Hz)
Direction du champ tournant de phase :	1 à 600 V c.a.(2 à 400 Hz)
Détermination des rotations de moteur (exige > 1/2 tour) :	1 à 600 V c.a.(2 à 400 Hz)
Protection contre la surcharge :	550 V (entre toutes les bornes)
Fusibles :	Fusible de 5 x 20 mm, 200 mA/250 V
Indicateur de piles faibles :	L a DEL  s'éteint quand la tension de la pile tombe au-dessous du niveau opérationnel.
Pile :	(1) 9 V, IEC 6LR61
Consommation en courant :	Maxi 18 mA.
Taille :	151 mm L x 72 mm l x 35 mm H (6,0 po L x 2,8 po l x 1,4 po H)
Poids :	181 g (5,4 oz) piles y compris
Affichage :	Lampes au néon et DEL
Accessoires fournis :	Etui de transport, fils d'essai avec pince crocodile, (1) pile de 9 V, mode d'emploi.
Plage de température d'utilisation :	-15°C to + 55°C (5°F to 131°F)
Température de stockage :	-20°C à 70°C (-4°F à 158°F)



Double isolation

L'appareil a été évalué et il est conforme à la catégorie d'isolation III (catégorie de surtension III). Degré 2 de pollution en conformité avec IEC-644. Utilisation à l'intérieur.

Mise au rebut des déchets électriques et du matériel électronique



Afin de préserver, protéger et améliorer la qualité de l'environnement, de protéger la santé humaine et d'utiliser les ressources naturelles prudemment et rationnellement, l'utilisateur doit retourner les produits non réparables aux installations pertinentes, conformément aux règlements. Les poubelles à roues barrées indiquent que le produit doit être évacué séparément et non avec les ordures municipales.

Evacuation des piles/accumulateurs usés !



La loi oblige l'utilisateur à retourner les piles et accumulateurs usés. Évacuer les piles avec les ordures ménagères est interdit ! Les piles/accumulateurs contenant des substances dangereuses sont marquées d'une poubelle à roulettes barrée. Ce symbole indique qu'il est interdit d'évacuer ces produits avec les ordures ménagères. Les symboles chimiques des substances dangereuses respectives sont Cd = Cadmium, Hg = Mercure, Pb = Plomb. Vous pouvez retourner les piles/accumulateurs usées à titre gratuit à tout point de collecte ou à l'autorité locale, nos magasins ou partout où les batteries et piles sont vendues. Vous vous conformerez ainsi à vos obligations juridiques et vous contribuerez à la protection de l'environnement.



Déclaration de garantie :

Ce testeur est garanti à l'acheteur primitif contre tout vice de matière ou de façon pendant deux ans à compter de la date d'achat. Durant cette période de garantie IDEAL INDUSTRIES, INC., à son choix, remplacera ou réparera l'unité défectueuse, suite à la vérification du défaut ou du dysfonctionnement. Cette garantie n'est pas applicable pour des défauts provenant d'abus, négligence, accident, réparation non autorisée, altération ou utilisation déraisonnable de l'appareil.

Toutes les garanties implicites résultant de la vente d'un produit IDEAL, incluant sans y être limitées les garanties implicites de valeur marchande et d'adaptation à une fin particulière, sont limitées aux conditions ci-dessus. Le fabricant ne sera pas tenu pour responsable de la perte d'usage de l'instrument, ni d'autres dommages accessoires ou indirects, dépenses ou préjudice financier, ou de toute(s) réclamation(s) pour de tels dommages, dépenses ou préjudices.

Les lois des provinces varient, donc les limitations et exclusion précédentes peuvent ne pas s'appliquer dans votre cas. Cette garantie vous confère des droits légaux spécifiques et il est possible que vous bénéficiiez également d'autres droits lesquels varient d'une province à l'autre.

La garantie ne couvre pas les piles.

IDEAL INDUSTRIES, INC.

Sycamore, IL 60178, U.S.A.

Technical Hotline / Línea de soporte técnico directa / Télé-assistance technique : 877-201-9005

www.testersandmeters.com

ND 6416-1

Made in Taiwan / Hecho en Taiwan / Fabriqué en Taiwan